

## Технические Данные

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА  
– ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ ИЛИ ОТКЛОНЕНИЯ

### Бескислородная Медь с Низким Содержанием Фосфора – Сплав DLP от Luvata

---

#### Описание Сплава

Медь DLP от Luvata представляет собой медный сплав общего назначения, применяемый в тех случаях, когда требуется материал со средней электро- и теплопроводностью. Медь DLP содержит 0,005-0,013% фосфора, используемого для связывания свободного кислорода в сплаве.

---

#### Стандартное Применение

- Охлаждающие элементы
- Анодные штанги для алюминиевых комбинатов

---

#### Изделия/Конфигурации

Литые, горячекатаные и механически обработанные изделия

### Химический Состав и Соответствующие Стандарты

Сплав производства Luvata Pori Oy alloy	Состав/компоненты сплава	EN – CEN/TS 13388:2008	ASTM / USA
DLP	Содержание фосфора 0,005 – 0,013 % (50 – 130 частей на миллион)	Cu-DLP / CW023A	CDA C12000 / Cu-DLP

### Физические Свойства

Плотность кг/дм <sup>3</sup>	Коэффициент линейного расширения 1/К	Удельная теплоемкость Дж/(кг x К)	Температура плавления °C
8,9	0,0000175	385	1083

### Механические Свойства – Типичные Значения/ Изделия После Обработки

	Мягкое Состояние	Полутвердое Состояние	Твердое Состояние
Твердость По Виккерсу	35 – 65 HV	70 – 95 HV	85 – 115 HV
Прочность На Разрыв	200 – 220 Н/мм <sup>2</sup>	250 – 350 Н/мм <sup>2</sup>	260 – 400 Н/мм <sup>2</sup>
0,2% Предел Текучести	35 – 65 Н/мм <sup>2</sup>	180 – 280 Н/мм <sup>2</sup>	220 – 380 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение	не менее 40 %	не менее 12 %	не менее 5 %

### Электрические и Тепловые Свойства – Типичные Значения

Электропроводность	объемная,	% IACS *	Ок. 92
	по массе,	%IACS	Ок. 91,5
	МСм/м		Ок. 53,0
Электросопротивление	объемная,	Ω мм <sup>2</sup> /м	Ок. 0,019
	по массе,	Ω г/м <sup>2</sup>	Ок. 0,17
Теплопроводность (При 20 °C )	Вт/м·К		365

\* % IACS - Международный стандарт на отожженную медь. Значения в % IACS рассчитаны как проценты от стандартного значения для отожженной меди с высокой проводимостью, установленного Международной электротехнической комиссией.

### Соединение и Механическая Обработка

Показатель обрабатываемости (автоматная латунь = 100)	Пайка	Пайка твердым припоем	Газовольфрамовая сварка	Сварка металлическим электродом в среде инертного газа	Электроннолучевая сварка
20	ОТЛИЧНО	ОТЛИЧНО	ХОРОШО	ХОРОШО	ХОРОШО

